



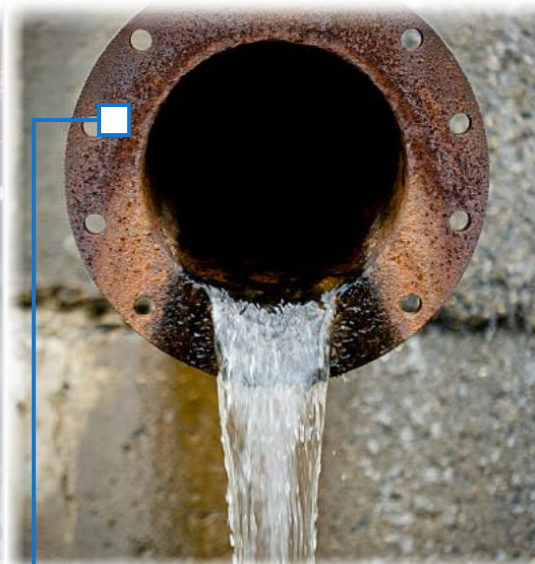
Ozono en Agua Residual

OZONO EN AGUA RESIDUAL

- *Floculante y desinfectante.*
- *Reduce DBO, DQO, turbidez y color.*
- *Elimina contaminantes persistentes.*
- *Aumenta el ratio DBO/DQO.*
- *Oxida todo tipo de metales.*
- *Excelente en tratamiento terciarios*

El ozono es más que un potente desinfectante. Su gran poder de oxidación hace que sea una herramienta útil en diferentes fases del proceso de depuración de agua residual o que se use como precursor en procesos de oxidación avanzada.

¿Cómo funciona?



El ozono es un floculante muy eficaz. En los pretratamientos ayuda a clarificar el agua y preoxida M.O. y metales.

Mejora del ratio DBO/DQO, aumentando el rendimiento de los reactores biológicos.

Desinfectante muy eficaz para la regeneración del agua residual tratada.

Compatible con sistemas DAF, MBR, etc. El ozono reduce el volumen de los lodos generados.

Realizamos ensayos pilotos para evaluar la efectividad y determinar la dosis de aplicación.

Integramos el control del sistema de ozonización en el SCADA de la depuradora.

DETALLE DEL SISTEMA DE GENERACIÓN DE OZONO

25 años de experiencia.

Equipos configurables.

El sistema adecuado para cada Sistema de depuración.

Dos años de garantía



1. Sistema de tratamiento de aire. El concentrador de oxígeno necesita aire seco, libre de partículas y aceite. Por esto nuestros equipos cuentan con compresor de aire exento de aceite, secador frigorífico, filtro submicrónico y filtro de carbono activado. La excelente calidad del aire nos permite alcanzar una gran concentración de oxígeno y alarga la vida de todos los elementos de la línea neumática.

2. Concentrador de oxígeno y generador de ozono. Una vez el aire está seco, libre de partículas y aceites, atraviesa el concentrador de oxígeno. Aquí el nitrógeno del aire se separa y únicamente enviamos oxígeno al núcleo de generación, consiguiendo así ozono a alta concentración que nos permite alcanzar niveles de disolución y rendimiento óptimos.

3. Sistema de control y gestión. Un completo y funcional cuadro de mandos gestiona el funcionamiento y la seguridad de todo el proceso y las señales. Todos los equipos cuentan con sensor de fugas de ozono, baliza de señalización y controlador REDOX del agua. Se puede conectar con cualquier sistema de control para que su manejo esté integrado en tu SCADA.

4. Reactor agua-ozono. El ozono se inyecta en un depósito presurizado de acero inoxidable, por el que hacemos pasar el caudal completo de agua, tratando el 100% del caudal y aprovechando la presión de la línea para conseguir mayor disolución del ozono y asegurar un tratamiento efectivo. Todos nuestros equipos cuentan con bomba de recirculación, inyector Venturi, válvula de seguridad y degasificador. Todo montado sobre una bancada de acero inoxidable para su rápida instalación.

El ozono en el agua residual es una técnica viable y rentable para la regeneración del agua tratada o como mejora plantas de tratamiento residual obsoletas. También actúa como precursor en procesos de oxidación avanzada.

— *Escríbenos a comercial@eurozon.com*

— *Llámanos al 94 472 24 15*

— *Visita www.eurozon.com*

— *Te atenderemos de manera profesional*

¿Qué necesitas saber?

Consúltanos
sin
compromiso



- ▷ **¿Cómo se instala?:** Dependiendo del tipo de depuradora y el objetivo de la aplicación de ozono el punto de instalación puede variar.
- ▷ **¿Qué necesita para funcionar?:** La producción de ozono sólo requiere de aire, que está en todas partes, y electricidad. El resto de elementos están incluidos en el sistema de generación.
- ▷ **¿Qué ventajas tiene?:** El ozono es un oxidante muy potente. Tiene capacidad floculante. Elimina DOQ, DBO, elimina fenol, cianuro, metales de todo tipo, contaminantes emergentes, contaminantes persistentes, color, olor, etc. Esto hace que el ozono se aplique en diferentes fases del tratamiento del agua residual para la mejora del proceso de depuración.
- ▷ **¿Cómo puede saber que dosis de ozono necesito?:** Los tratamientos de agua residual pueden llegar a ser muy complejos. En EUROZON realizamos una labor previa de investigación bibliográfica, seguida de experiencias de laboratorio y pilotajes a escala real para dar con la dosis adecuada de ozono y calcular el coste real por m³ de agua residual tratada.
- ▷ **¿Cómo puedo saber si el ozono es eficaz para mi depuradora?:** Estudiaremos el problema y haremos una propuesta de ensayo piloto para evaluar el rendimiento de la aplicación de ozono en tu agua residual sin ningún tipo de compromiso.
- ▷ **¿Cómo puedo saber que equipo necesito?:** Contáctanos y dinos que parámetros o que proceso quieres mejorar. Buscaremos una solución y probaremos su eficacia y su viabilidad técnica y económica. Llámanos y te atenderemos de manera profesional.

Fabricación



Laboratorio



Oficina técnica



Servicio Técnico



Formación



Instalación



Diseño a medida



Sensores

