



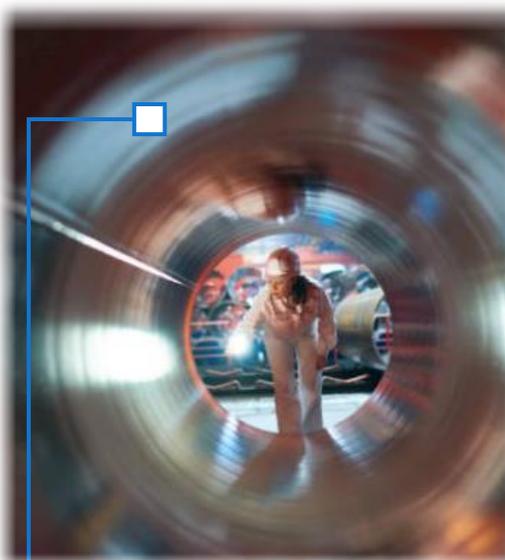
# Ozono en Agua de Procesos

## OZONO EN AGUA DE PROCESOS

El agua de procesos es toda aquella que interviene en un proceso de fabricación, entra en contacto íntimo o forma parte del producto final. El ozono mantiene la higiene de esta agua sin alterar su composición.

- Gran capacidad de desinfección.
- No deja ningún residuo químico.
- No aporta sabor ni olor.
- Industria química.
- Industria farmacéutica.
- Industria alimentaria.

### ¿Cómo funciona?



El ozono no deja ningún residuo químico. Mantiene la higiene sin alterar la composición química del producto.

Se puede utilizar en cualquier sistema CIP para desinfectar y limpiar en profundidad.

El ozono se puede eliminar instantáneamente con UV cuando se requiera agua pura completamente libre de químicos.

Compatible con la industria alimentaria, apto para embotelladora y lavado de envases.

Mantiene cualquier volumen de agua libre de legionela y de otros patógenos.

Ideal en lazos de agua pura y ultra pura en industria química y farmacéutica

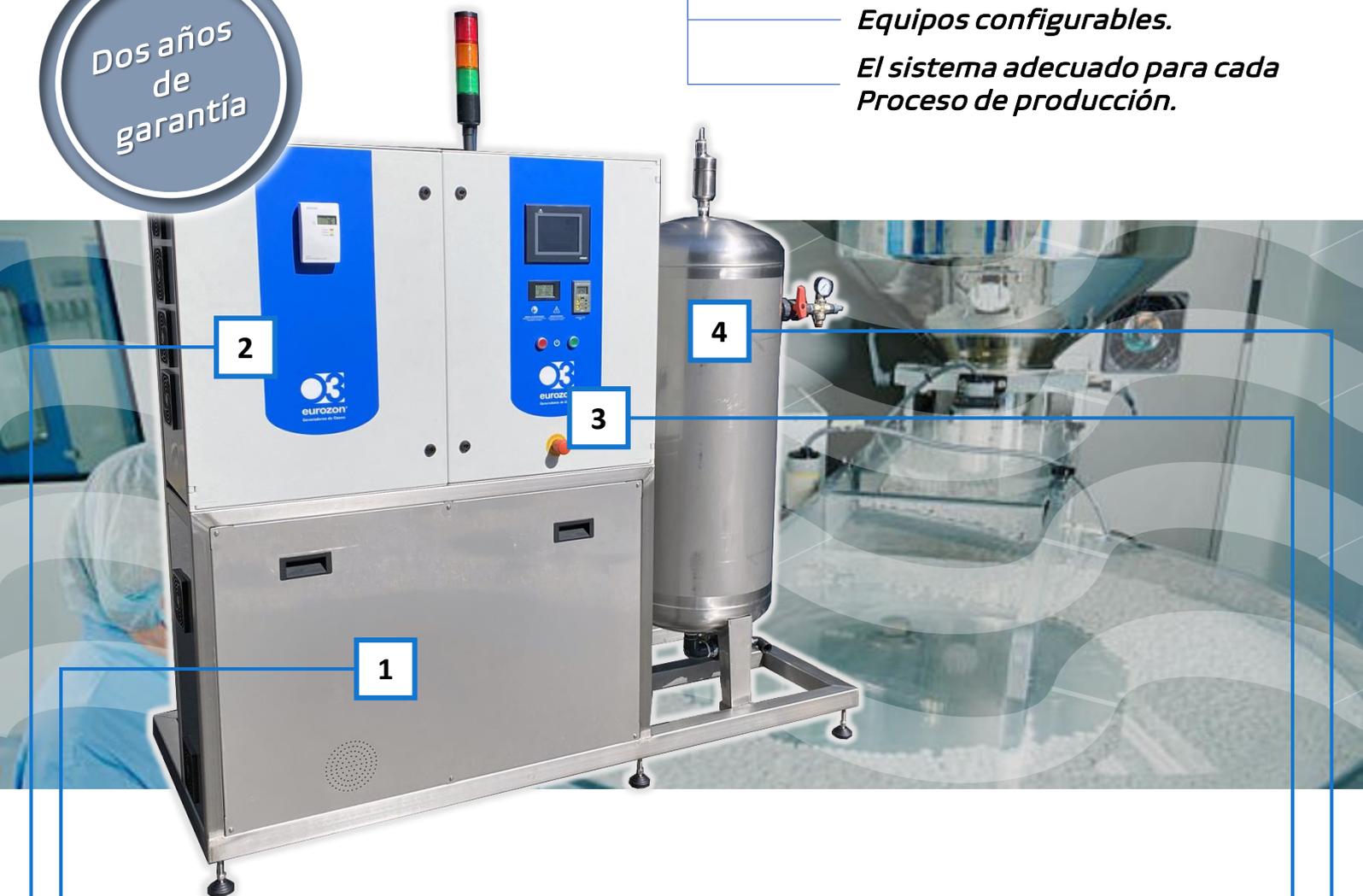
## DETALLE DEL SISTEMA DE GENERACIÓN DE OZONO

*25 años de experiencia.*

*Equipos configurables.*

*El sistema adecuado para cada Proceso de producción.*

Dos años de garantía



**1. Sistema de tratamiento de aire.** El concentrador de oxígeno necesita aire seco, libre de partículas y aceite. Por esto nuestros equipos cuentan con compresor de aire exento de aceite, secador frigorífico, filtro submicrónico y filtro de carbono activado. La excelente calidad del aire nos permite alcanzar una gran concentración de oxígeno y alarga la vida de todos los elementos de la línea neumática.

**2. Concentrador de oxígeno y generador de ozono.** Una vez el aire está seco, libre de partículas y aceites, atraviesa el concentrador de oxígeno. Aquí el nitrógeno del aire se separa y únicamente enviamos oxígeno al núcleo de generación, consiguiendo así ozono a alta concentración que nos permite alcanzar niveles de disolución y rendimiento óptimos.

**3. Sistema de control y gestión.** Un completo y funcional cuadro de mandos gestiona el funcionamiento y la seguridad de todo el proceso. Todos los equipos cuentan con sensor de fugas de ozono, baliza de señalización y controlador REDOX del agua. Se puede conectar con cualquier sistema de control para que su manejo esté integrado en tu SCADA.

**4. Reactor agua-ozono.** El ozono se inyecta en un depósito presurizado de acero inoxidable, por el que hacemos pasar el caudal completo de agua, tratando el 100% del caudal y aprovechando la presión de la línea para conseguir mayor disolución del ozono y asegurar un tratamiento efectivo. Todos nuestros equipos cuentan con bomba de recirculación, inyector Venturi, válvula de seguridad y desgasificador. Todo montado sobre una bancada de acero inoxidable para su rápida instalación.

El ozono no deja ningún tipo de residuo químico en el agua tratada y es mucho más potente que el uso del UV y el cloro. Garantiza la higiene del agua y las conducciones sin alterar la composición del producto final.

— *Esríbenos a [comercial@eurozon.com](mailto:comercial@eurozon.com)*

— *Llámanos al 94 472 24 15*

— *Visita [www.eurozon.com](http://www.eurozon.com)*

— *Te atenderemos de manera profesional*

### ¿Qué necesitas saber?



Consúltanos  
sin  
compromiso

- 
- ▷ **¿Cómo se instala?:** El sistema de tratamiento de agua por ozono sólo necesita acoplarse hidráulicamente al depósito o línea de agua a tratar.
  - ▷ **¿Qué necesita para funcionar?:** La producción de ozono sólo requiere de aire, que está en todas partes, y electricidad. El resto de elementos están incluidos en el sistema de generación.
  - ▷ **¿Qué ventajas tiene?:** El ozono es un desinfectante muy potente, superior al cloro o a la radiación ultravioleta. Además no deja ningún tipo de residuo químico en el agua que se aplica, por lo que no afecta a la composición química del producto final.
  - ▷ **¿Cómo puedo saber que dosis de ozono necesito?:** El sistema de ozonización regula la producción de manera automática en función del caudal de agua de proceso empleada.
  - ▷ **¿Cómo puedo saber si el tratamiento es eficaz?:** La concentración de ozono en el agua se puede analizar para verificar que la desinfección del agua es completa.
  - ▷ **¿Cómo puedo saber que equipo necesito?:** Contáctanos y díenos que parámetros o que proceso quieres mejorar. Buscaremos una solución y probaremos su eficacia y su viabilidad técnica y económica. Llámanos y te atenderemos de manera profesional.

Fabricación



Laboratorio



Oficina técnica



Servicio Técnico



Formación



Instalación



Diseño a medida



Sensores

